



Vetture	B39/7	INFORMAZIONE TECNICA	N. 212	COM/STA
Sezione	1	MOTORE	37	Date: 28/1/1974

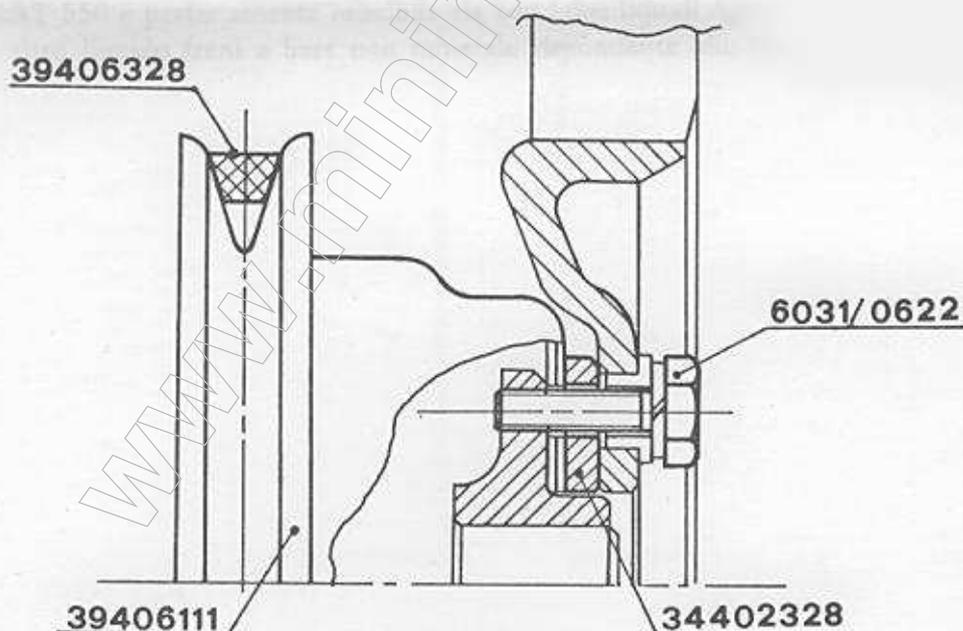
### Autovettura Mini Cooper 1300 Export RIDUZIONE RUMOROSITA' VENTILATORE

Di recente è stata introdotta in serie sulla vettura MINI COOPER 1300 Export una puleggia per azionamento pompa acqua e ventilatore avente diametro maggiorato, onde ridurre la velocità e quindi la rumorosità del ventilatore stesso.

Il ridotto raffreddamento dovuto alla diminuzione di giri della pompa e della ventola, risulta compensato da una migliorata massa radiante del radiatore, realizzata anteriormente alla presente modifica. Tale radiatore, unico per tutta la produzione MINI Export, reca impressa la sigla 3F e seguenti (3G - 3H ecc.), oppure 4A e seguenti (4B - 4C ecc.) leggibile in prossimità del tappo di carico e conserva il numero di matricola 38406001.

L'aumentato diametro della puleggia, comporta l'impiego di una cinghia più lunga.

E' stato anche interposto un distanziale fra il mozzo della nuova puleggia ed il piano sagomato di appoggio della ventola, per evitare interferenze di montaggio.



La modifica interessa i seguenti particolari:

Puleggia	31404111	diventa	39406111	1
Cinghia	33402327	"	39406328	1
Distanziale	-	"	34402328	1
Vite	6031/0619	"	6031/0622 (più lunga)	4

Nel caso di intervento su vetture Cooper 1300 e 1300 Export precedenti a tale modifica, avente lo scopo di ridurre la rumorosità del ventilatore, oltre alla sostituzione dei particolari sopra elencati, occorre accertare che anche il radiatore sia del tipo nuovo, recante le sigle sopra indicate.



Vetture		N.	
Tutte	INFORMAZIONE TECNICA	213	COM/STA
Sezione			
0	V A R I E	73	Data: 15/2/1974

Vetture: Fiat 127 - 1300 L - 1500 L

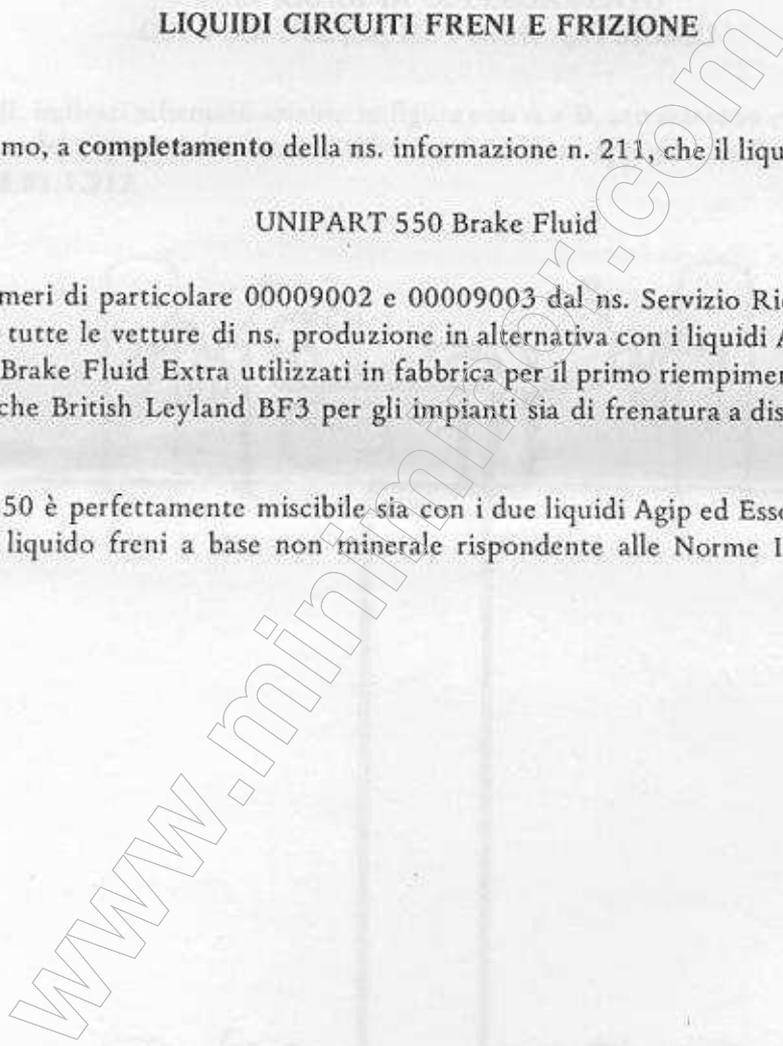
### LIQUIDI CIRCUITI FRENI E FRIZIONE

Vi comunichiamo, a completamento della ns. informazione n. 211, che il liquido freni

#### UNIPART 550 Brake Fluid

fornito coi numeri di particolare 00009002 e 00009003 dal ns. Servizio Ricambi, è ovviamente impiegabile su tutte le vetture di ns. produzione in alternativa con i liquidi Agip F.1 Brake Fluid ed Esso Atlas Brake Fluid Extra utilizzati in fabbrica per il primo riempimento, in quanto soddisfa alle specifiche British Leyland BF3 per gli impianti sia di frenatura a disco ed a tamburo che di frizione.

L'UNIPART 550 è perfettamente miscibile sia con i due liquidi Agip ed Esso sopracitati che con qualsiasi altro liquido freni a base non minerale rispondente alle Norme Internazionali SAE J 1703 C.



Per evitare una riduzione dell'efficienza del sistema di freni a disco e quindi danni ai rotti, questo fluido deve essere perfettamente distribuito negli ammortatori per 2-3 volte con la ruota a ruota.

È importante, prima, la pulizia dei particolari, per evitare l'ingresso di impurità nel sistema, e il controllo del livello del liquido nel serbatoio di riserva.

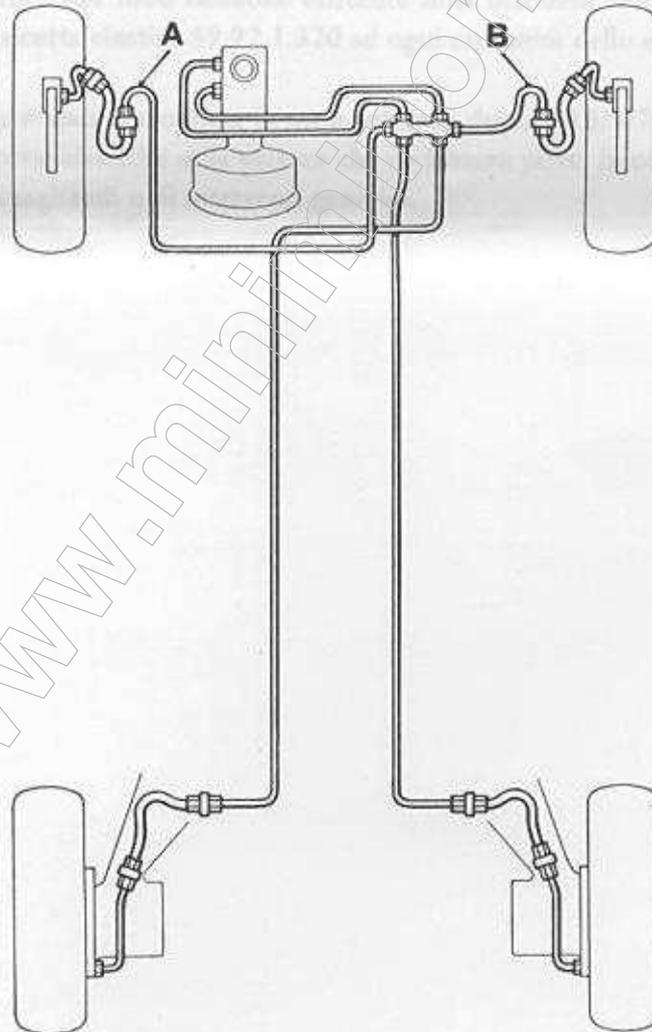


Vetture	58	INFORMAZIONE TECNICA	N.	214	COM/STA
	59				
Sezione	7	FRENI	14	Data: 20/2/1974	

Vetture Regent 1300 - 1300 L - 1500 L

### TUBI RIGIDI DI COLLEGAMENTO COI TUBI FLESSIBILI FRENI ANTERIORI

Detti **tubi rigidi**, indicati schematicamente in figura con A e B, attraversano ciascuno il fianchetto vano passaruota, del rispettivo lato, con l'interposizione di un apposito **anello isolatore in gomma**, N. di matric. 58.81.1.312.



Per evitare una riduzione dell'efficacia isolante di detti anelli e quindi danni ai tubi, questi ultimi devono essere perfettamente centrati negli anelli stessi per non sollecitarli a taglio.

E' importante perciò, in occasione di preconsegna, esecuzione tagliandi o interventi generici, controllare ed eventualmente registrare detto centraggio.



Vetture	59	INFORMAZIONE TECNICA	N.	215	COM/STA
Sezione	1	MOTORE		38	
					Data: 20/2/1974

### Vetture Regent 1500 L

### POMPA CARBURANTE - TUBAZIONE FLESSIBILE SULLA MANDATA

Per evitare lo sfilamento del tubo flessibile esistente sulla mandata della pompa alimentazione, è stata montata una fascetta elastica 59.92.1.320 ad ogni estremità dello stesso.

Poichè detta modifica è stata introdotta in serie soltanto dopo il 15/1/74, si invitano le Officine a montare le due fascette elastiche sulle vetture che ne fossero prive, in occasione di preconsegna, esecuzione operazioni tagliandi o di interventi generici.

www.minimotor.com



Vetture		N.	
59	INFORMAZIONE TECNICA	216	COM/STA
Sezione			
1	MOTORE	39	
			Data: 21/2/1974

Vetture Regent 1500 L

### VITI FISSAGGIO VOLANO

Prima del montaggio lubrificare le viti con olio per motore.

Serrare dette viti alla coppia prescritta di 8,3 kgm.

Dopo il serraggio asportare ogni eccesso d'olio.

www.miniminor.com



Vetture 58 59	INFORMAZIONE TECNICA	N. 217	COM/STA
Sezione 1	MOTORE	40	Data: 22/2/1974

Vetture Regent 1300 - 1300 L - 1500 L

### COMANDO STARTER

Tenere presente che il cavo comando starter può danneggiarsi per quanto segue:

- 1) - Se si forza il comando tentando di inserirlo o disinserirlo quando è in posizione di blocco.
- 2) - Se si ruota il comando nel solito senso, sia per bloccare che per sbloccare, provocando così un eccessivo attorcigliamento del cavetto.

Informare pertanto la Clientela che tali danni non saranno riconosciuti in garanzia.

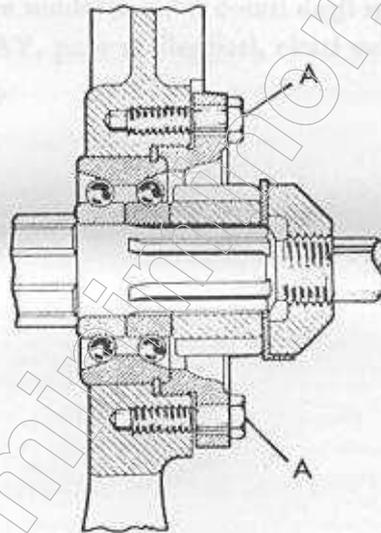
[www.minimotor.com](http://www.minimotor.com)



Vetture 38/6 38/8 39/7	INFORMAZIONE TECNICA	N. 218	COM/STA
Sezione 4		C A M B I O	
			Data: 22/2/1974

Vetture Mini 1000 e 1001 Export  
Mini Cooper 1300 Export

### VITI COPERCHIETTO FISSAGGIO DEL CUSCINETTO ALBERO PRIMARIO



Le viti in oggetto, indicate con A in figura, debbono essere serrate alla coppia di 1,7 + 1,9 kgm.



Vetture		N.	
59	<b>INFORMAZIONE TECNICA</b>	219	<b>COM/STA</b>
Sezione			
1	<b>MOTORE</b>	41	<b>Data: 22/2/1974</b>

### Vetture Regent 1500 L

### SPILLI CONICI CALBRATORI MISCELA

I carburatori SU - HS4 delle vetture suddette, sono dotati degli spilli conici calibratori ABB molleggiati in sostituzione di quelli AAY, pure molleggiati, citati nelle Pubblicazioni COM/STA edite anteriormente al Novembre 1973.

www.minimino.com



Vetture 39/6 39/7	<b>INFORMAZIONE TECNICA</b>	N° 220	<b>COM/STA</b>
Sezione 1	<b>MOTORE</b>	42	
			Data: 28/2/1974

### Vetture Mini Cooper 1300 e Mini Cooper 1300 Export

#### PISTONI

I motori delle vetture in oggetto sono dotati, in alternativa, di serie di pistoni aventi quattro oppure tre fasce elastiche.

Ad esaurimento del primo tipo di pistoni, diventerà definitivo il montaggio di pistoni con tre fasce elastiche delle quali, due di tenuta ed un raschiaolio.

A Ricambi pertanto i pistoni pre-modifica con quattro fasce, saranno sostituiti da quelli post-modifica con tre fasce.

Pre-modifica (4 fasce elastiche)	Denominazione particolari	Post-modifica (3 fasce elastiche)
39.12.6.100 39.12.6.114	<b>Pistone normale, completo</b> Serie anelli elastici per pistone normale	<b>58.12.1.107</b> <b>58.12.1.119</b>
39.12.6.102	<b>Pistone maggiorato di 0,508 mm (.20") completo</b>	<b>58.12.1.108</b>

La serie di anelli maggiorati non è fornita a Ricambi.

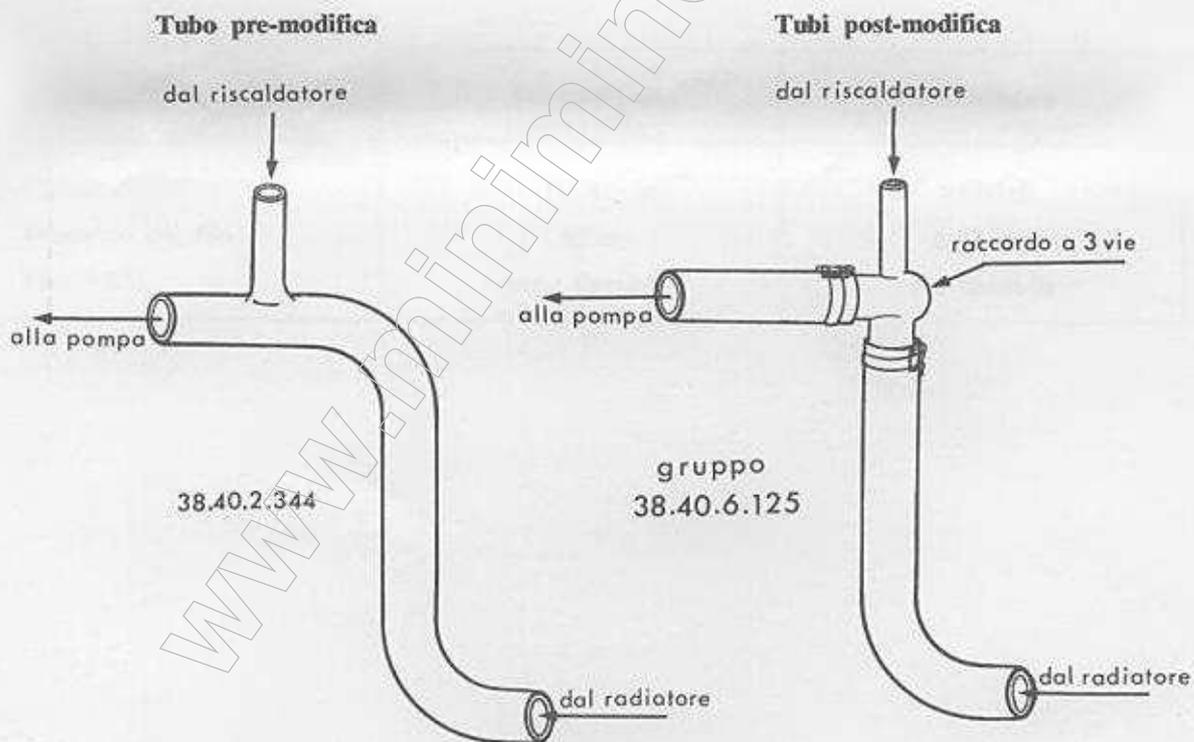


Vetture 38 e 39	<b>INFORMAZIONE TECNICA</b>	N° 221	COM/STA
Sezione 1	<b>MOTORE</b>	43	Data: 28/2/1974

Vetture Mini e Mini Cooper - Tutti i tipi

### TUBO FRA RADIATORE E POMPA ACQUA

Il tubo in gomma fra radiatore e pompa acqua, ricavato in unico pezzo col raccordo per tubetto di uscita dal riscaldatore abitacolo, è ora realizzato con due tratti di tubo in gomma collegati fra loro e col tubetto di uscita suddetto, mediante un apposito raccordo a tre vie fissato con fascette.



I due sistemi di tubazioni possono essere montati in alternativa.

La soluzione post-modifica sarà fornita a Ricambi come gruppo unico, avente il numero di matricola 38.40.6.125.



Vetture 38/6 38/8 39/7	<b>INFORMAZIONE TECNICA</b>	N° 222	<b>COM/STA</b>
Sezione 3	<b>TRASMISSIONE</b>	7	
			Data: 28/2/1974

**Vetture Export: Mini 1000 - Mini 1001 - Mini Cooper 1300**

**ANELLO FISSAGGIO GIUNTO**

In fase di smontaggio, per facilitare il distacco del giunto scorrevole a sfere dallo scanalato del planetario, l'anello elastico di fermo 38.62.6.323 è stato sostituito da un'altro anello contraddistinto dallo stesso numero di matricola.

I due anelli si riconoscono uno dall'altro per quanto segue:

	<b>Pre-modifica</b>	<b>Post-modifica</b>
Colore distintivo	<b>NERO</b>	<b>VERDE</b>
Diametro del filo	1,68 mm	1,63 mm
Flessibilità	meno flessibile	più flessibile



Vetture <b>Tutti i tipi</b>	<b>INFORMAZIONE TECNICA</b>	N° <b>223</b>	<b>COM/STA</b>
Sezione <b>8</b>	<b>IMPIANTO ELETTRICO</b>	<b>14</b>	Data: 28/2/1974

### **BATTERIE ACCUMULATORI**

Le batterie di accumulatori da 12 V - 40 A.h saranno montate fino ad esaurimento sulle vetture 38 poi, a scopo di unificazione, su dette vetture e su tutte le altre di attuale nostra produzione saranno montate esclusivamente batterie da **12 V - 43 A.h.**

Tenere presente che oltre ai tipi di batterie già montate in serie, sono state approvate anche le VARTA, le HENSEMBERGER, le URANIA e le FIAMM.

www.miniminori.com

CENTI

Vetture		N.	
38/6 38/8	INFORMAZIONE TECNICA	224	COM/STA
Sezione			
1	MOTORE	44	Data: 28/2/1974

Vetture Export: Mini 1000 e Mini 1001

#### CARBURATORI HS 4

I motori delle vetture in oggetto sono dotati, in alternativa ai carburatori di attuale produzione, anche di carburatori privi della spina di sollevamento del pistone.

Detti carburatori sono identificabili, oltre che dalla mancanza del particolare su accennato, dal codice di data di fabbricazione M3 posizionato sulla parte superiore della flangia di montaggio carburatore. Per la registrazione della carburazione è consigliabile seguire la seguente procedura:

- 1) - Portare il motore alla temperatura di funzionamento.
- 2) - Ricercare il regime di rotazione più veloce avvitando per impoverire la miscela o svitando per arricchirla, il dado di regolazione del getto di una faccia alla volta assicurandosi che ad ogni spostamento del dado, il getto sia costantemente a battuta sullo stesso.
- 3) - A questo punto avvitare il dado finchè la velocità tende a diminuire, quindi svitare il dado molto lentamente fino ad ottenere nuovamente il massimo regime di rotazione.
- 4) - Regolare, agendo sulla vite di registrazione, il regime di rotazione al minimo a 600 ÷ 700 giri/min.

www.miniinfo.com

Vetture 38/4 38/6 38/8 G38/7 39/6	INFORMAZIONE TECNICA	N. 225	COM/STA
Sezione 5	SOSPENSIONI	7	
			Date: 1/3/1974

Vetture Export: Mini e Mini Cooper

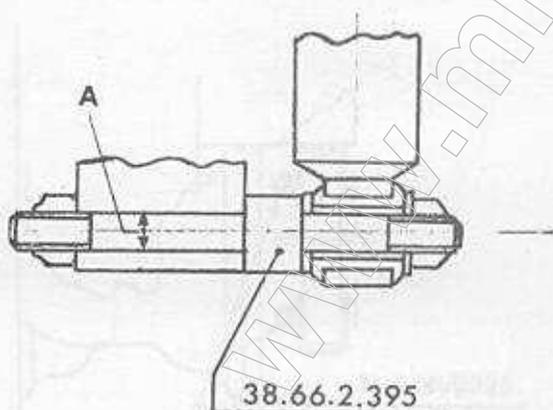
### ANCORAGGIO INFERIORE DEGLI AMMORTIZZATORI ANTERIORI

Sulle vetture in oggetto, provviste di alberi di trasmissione « OFFSET SPHERE », il perno 38.66.2.395 è stato sostituito dal bullone 6021.1091 corredato dal distanziale 38.66.6.403.

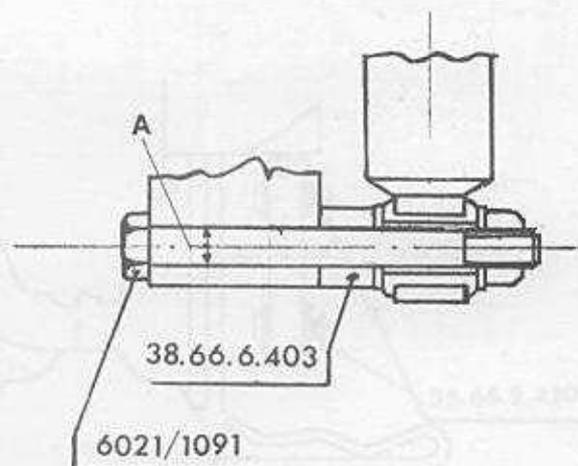
E' stato variato il diametro A del foro di ancoraggio ai bracci superiori, da  $9,52 \div 9,60$  mm a  $9,57 \div 9,65$  mm pur rimanendo invariato il numero di matricola degli stessi.

Tenere presente che i particolari post-modifica possono sostituire quelli pre-modifica soltanto se cambiati in gruppo, ma non viceversa.

Pre-modifica



Post-modifica



Vetture 58 59	INFORMAZIONE TECNICA	N. 226	COM STA
Sezione 5	SOSPENSIONI	8	
			Data: 1/3/1974

Vetture Regent 1300-1300 L - 1500 L

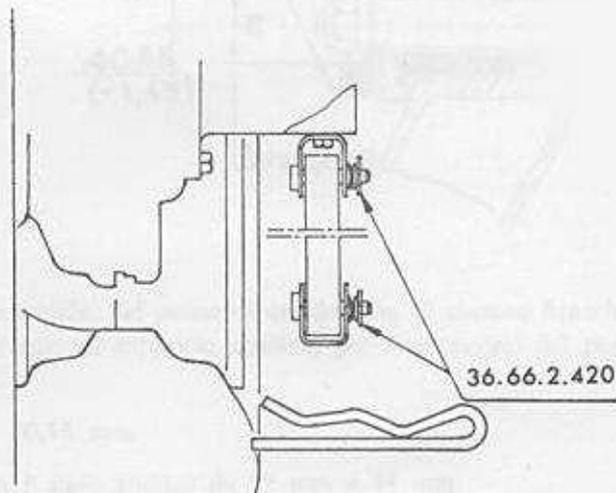
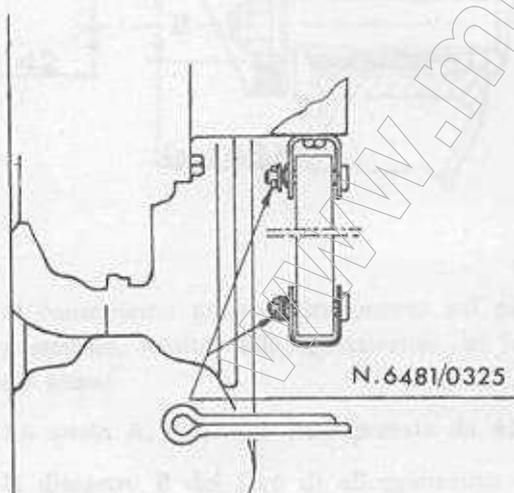
### ANCORAGGI NASTRI LIMITATORI RIMBALZO

Per aumentare lo spazio fra pneumatici e perni di ancoraggio di ciascun nastro viene invertita, come in figura, la posizione dei perni stessi.

La coppia 6481.0325 pre-modifica viene sostituita dalla molletta di sicurezza 36.66.2.420.

Pre-modifica

Post-modifica



Vetture		N.	
58 59	INFORMAZIONE TECNICA	227	COM STA
Sezione			
5	SOSPENSIONI	9	Data: 1/3/1974

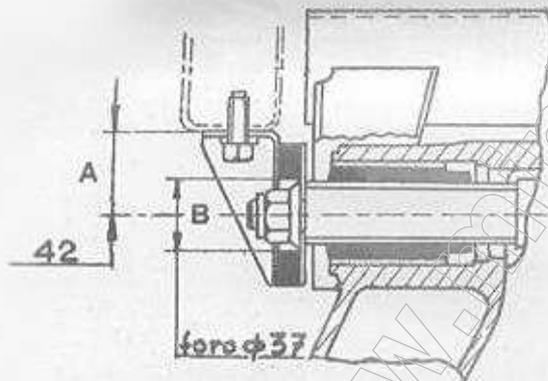
Vetture Regent 1300-1300 L e 1500 L

### CONVERGENZA RUOTE POSTERIORI

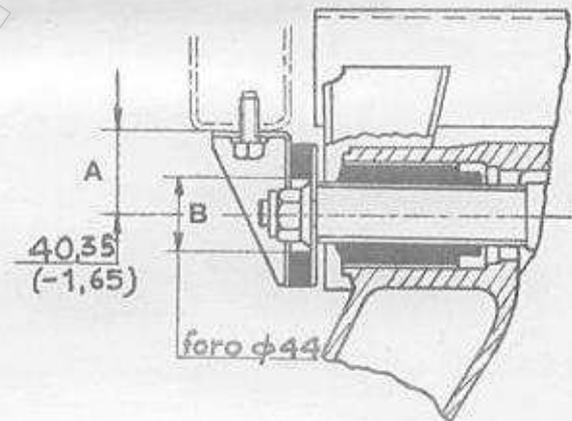
A carico statico, la convergenza ruote posteriori misurata col sistema classico su un diametro di 483 mm, è stata aumentata a  $1 \pm 15$  mm che corrispondono ad un angolo effettivo totale di  $8' \div 1^{\circ} 52'$  fra le due ruote.

Questo nuovo angolo si è ottenuto sostituendo i supporti elastici 58.70.1.322 pre-modifica, di ancoraggio alla scocca del tubo collegamento sospensione posteriore, con i supporti elastici 58.70.1.327 post-modifica.

Pre-modifica



Post-modifica



Il conseguente nuovo orientamento sul piano orizzontale, del perno di oscillazione di ciascun braccio posteriore, risulta dallo spostamento del foro, esistente sul supporto elastico, per l'ancoraggio del perno stesso.

La quota A, infatti, è stata portata da 42 mm a 40,35 mm.

Il diametro B del foro di alloggiamento del dado è stato portato da 37 mm a 44 mm.

Vetture 39/6 39/7	<b>INFORMAZIONE TECNICA</b>	N° 228	<b>COM/STA</b>
Sezione 1	<b>MOTORE</b>	45	
			<b>Data:</b> 1/3/1974

**Vetture Mini Cooper 1300**

**VOLANO MOTORE**

Per ragioni di unificazione, il volano 39.14.6.106 delle vetture Mini Cooper 1300 sarà sostituito dal volano 38.14.6.106 delle vetture Mini 1000 col quale è perfettamente intercambiabile.

La sede del tirante è scelta sul montante anteriore del veicolo e deve essere alloggiata, come illustrato nel disegno, per evitare interferenze.

[www.miniminor.com](http://www.miniminor.com)

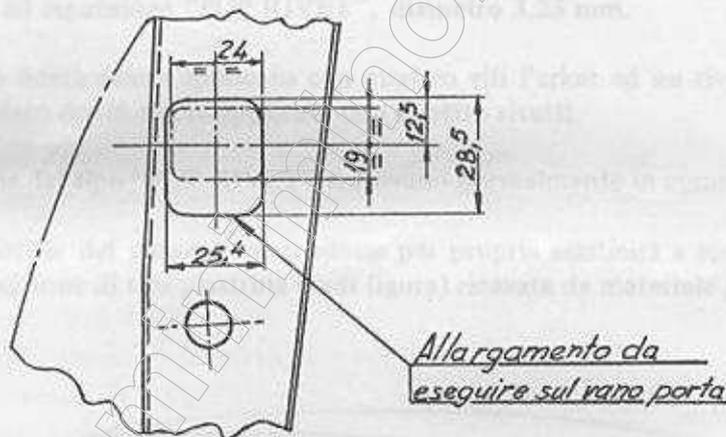
Vetture	INFORMAZIONE TECNICA	N°	COM/STA
38 39		229	
Sezione	CARROZZERIA	28	Date: 1/3/1974
9			

## Vetture serie Export: Mini 1000 e 1001 - Mini Cooper 1300

### LIMITATORI APERTURA PORTE

La staffa saldata sulle portiere, per l'attacco del tirante a scatto è stata rinforzata rispetto a quella delle serie precedenti ed il suo perno pre-modifica 6450.0606 è stato sostituito dal perno post-modifica 38.45.6.332 più lungo di circa 7 mm.

La sede del tirante a scatto sul montante anteriore del vano porta è stata allargata, come illustrato nel disegno, per evitare interferenze.



La guarnizione di battuta 38.45.3.329 è stata sostituita dalla guarnizione rettangolare 38.45.6.329 che può sostituire la prima, ma non viceversa.

Per sostituire una porta pre-modifica con una post-modifica occorre perciò:

- Allargare la sede sul montante
- Sostituire il perno pre-modifica col 38.45.6.332
- Montare una guarnizione rettangolare 38.45.6.329

Vetture 38	INFORMAZIONE TECNICA	N°	COM/STA
39		230	
Sezione 9	CARROZZERIA	29	Date: 1/3/1974

Vetture Mini e Mini Cooper tutti i tipi

### PARASPRUZZI

Sui passaruote delle vetture Mini e Mini Cooper di vecchia e nuova produzione, può essere applicata una serie di paraspruzzi e profilati, come nel disegno, in sostituzione dei profilati cromati già esistenti. La serie che comprende quattro paraspruzzi, due profilati e 16 viti Parker è disponibile a Ricambi e può essere ordinata col n. di Matricola 39.83.6.149.

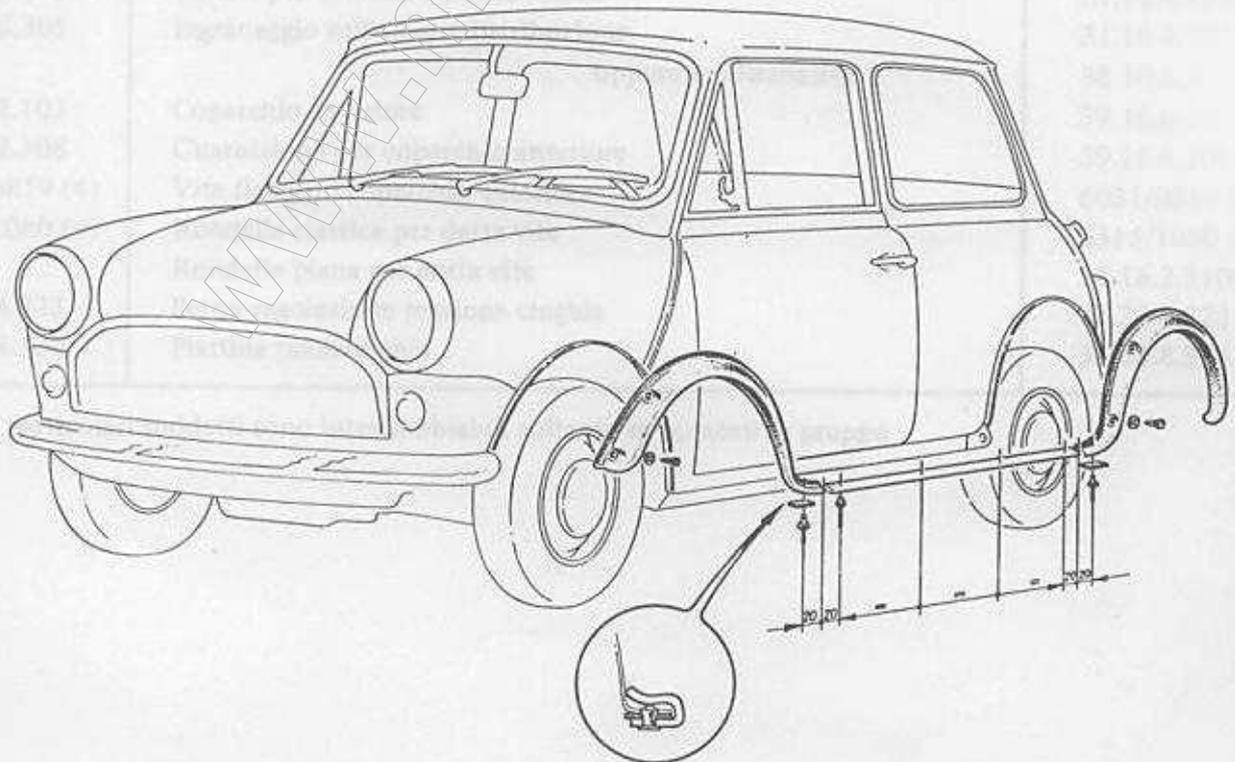
Dopo la rimozione dei profilati cromati, forare la scocca in corrispondenza dei fori sui paraspruzzi e degli altri punti indicati in figura.

- Fori per viti Parker, diametro 2,5 mm.
- Fori per rivetti ad espansione "POP RIVET", diametro 3,25 mm.

Ciascun paraspruzzo dovrà essere applicato con quattro viti Parker ed un rivetto ad espansione, mentre ciascun profilato dovrà essere applicato con quattro rivetti.

I rivetti ad espansione del tipo "POP RIVET" si trovano normalmente in commercio.

Se l'estremità più sottile dei paraspruzzi tendesse per propria elasticità a scostarsi dalla scocca, fissarla con l'interposizione di una piastrina (vedi figura) ricavata da materiale plastico.



Vetture 39/6	INFORMAZIONE TECNICA	N°	COM/STA
39/7		231	
Sezione 1	MOTORE	46	Date: 1/3/1974

Vetture Mini Cooper 1300 Export

CATENA COMANDO DISTRIBUZIONE

I motori di dette vetture sono dotati, in alternativa, di gruppi comando distribuzione forniti di catena doppia oppure di catena semplice

Particolari che interessano le due versioni:

Versione con catena doppia	DENOMINAZIONE PARTICOLARI	Versione con catena semplice
39.04.6.001	Basamento motore completo	39.04.6.003
39.04.6.334	Piastra anteriore motore	39.04.6.380
39.04.6.336	Vite fissaggio inferiore piastra anteriore (2)	31.04.4.336
34.04.2.338	Guarnizione per piastra anteriore	39.04.6.338
	Tendicatena distribuzione	39.10.6.323
	Piastra supporto tendicatena	39.10.6.324
	Perno per tendicatena	39.10.6.325
	Rondella per vite 31.04.4.336	6320/0060
39.08.6.321	Ingranaggio comando distribuzione sull'albero motore	31.08.4.322
39.10.6.101	Catena per comando distribuzione	31.10.4.103
39.10.6.305	Ingranaggio sull'albero distribuzione	31.10.4.305
	oppure in alternativa	38.10.6.305
34.16.2.103	Coperchio anteriore	39.16.6.103
34.16.2.308	Guarnizione per coperchio anteriore	39.16.6.308
6031/0819 (4)	Vite fissaggio coperchio anteriore	6031/0819 (5)
6316/1080 (4)	Rondella elastica per detta vite	6316/1080 (5)
	Rondella piana per detta vite	38.16.2.310(5)
31.30.4.323	Perno regolazione tensione cinghia	38.30.8.323
31.30.4.324	Piattina tendicinghia	38.30.8.324

N.B.: I particolari suddetti sono intercambiabili soltanto se montati in gruppo



Vetture	B39/7	INFORMAZIONE TECNICA	N°	212	COM/STA
Sezione	1	MOTORE		37	
					Data: 28/11/1974

QUESTA I.T. ANNULLA E SOSTITUISCE LA PARI NUMERO DEL 28/1/1974.

### Autovettura Mini Cooper 1300 Export RIDUZIONE RUMOROSITA' VENTILATORE

Allo scopo di ridurre la rumorosità del ventilatore si è provveduto a ridurre la velocità dello stesso mediante sostituzione della puleggia azionamento pompa acqua.

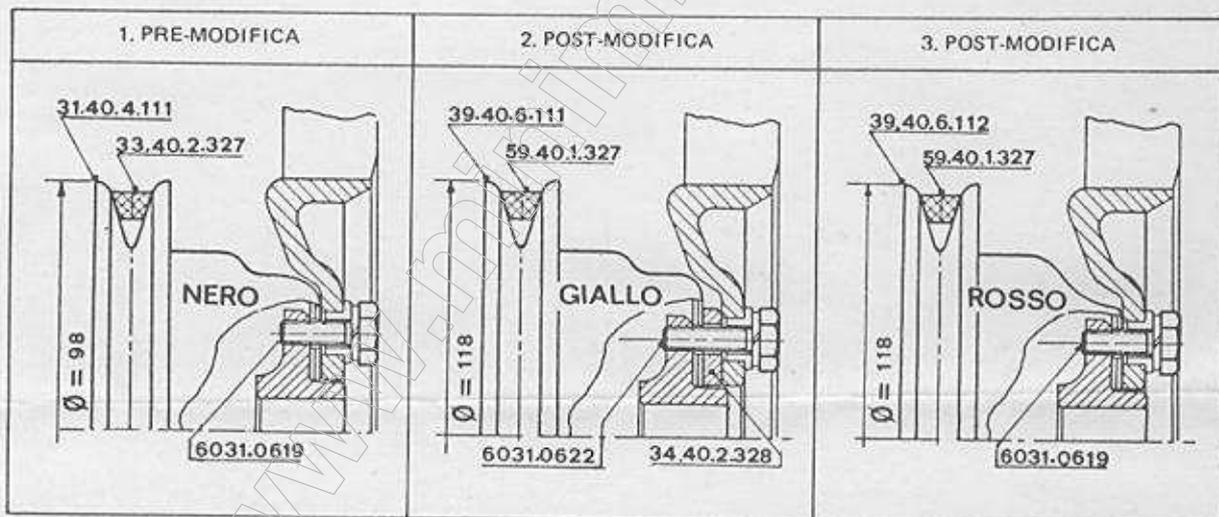
Il ridotto raffreddamento dovuto alla diminuzione di giri della pompa e della ventola, risulta compensato da una migliorata massa radiante del radiatore, realizzata anteriormente alla presente modifica.

Tale radiatore, unico per tutta la produzione Mini Export, conserva il numero di matricola 38.40.6.001 e reca impressa una delle seguenti sigle:

3F, 3G, 3H ... etc. oppure 4A, 4B, 4C ... etc. leggibili in prossimità del bocchettone rifornimento.

L'aumentato diametro della puleggia, comporta l'impiego di una cinghia più lunga.

Sono state adottate le tre soluzioni seguenti:



Soluzione	Puleggia	n. Matricola	Ømm	colore contrassegno	Distanziale	Viti fissaggio	Cinghia
1	Pre-modifica	31.40.4.111	98	nero	---	6031.0619 (corta)	33.40.2.327
2	Post-modifica	39.40.6.111	118	giallo	34.40.2.328	6031.0622 (lunga)	59.40.1.327
3		39.40.6.112		rosso	---	6031.0619 (corta)	

Nel caso di intervento su vetture Cooper 1300 e 1300 Export precedenti a tale modifica, avente lo scopo di ridurre la rumorosità del ventilatore, oltre alla sostituzione dei particolari sopra elencati, occorre accertare che anche il radiatore sia del tipo nuovo, recante le sigle sopra indicate.



Vetture B 58 B 59	INFORMAZIONE TECNICA	N° 242	COM/STA
Sezione 5	SOSPENSIONI	13	Data: 28/11/1974

### Autovetture Regent 1300 - 1300 L - 1500 L

#### ELEMENTI ELASTICI HYDRAGAS

Allo scopo di migliorare il comfort, a partire dalle seguenti vetture Regent:

1300 n. di telaio 252014

1300 L n. di telaio 273648

1500 L n. di telaio 201208

sono stati introdotti in serie nuovi elementi elastici Hydragas che differiscono dai precedenti per quanto segue:

- Valvole ammortizzatore di differente taratura
- Pressione di esercizio variata da 17,6 kg/cm<sup>2</sup> a 15,8 kg/cm<sup>2</sup>

I nuovi elementi elastici sono contraddistinti da una striscia in vernice colore ARANCIO

Elementi elastici Hydragas		
n. Matricola pre-modifica	Descrizione	n. Matricola post-modifica
58.66.1.108	Elemento Hydragas sospensione anteriore	58.66.1.113
58.70.1.102	Elemento Hydragas sospensione posteriore Sinistra	58.70.1.105
58.70.1.103	Elemento Hydragas sospensione posteriore Destra	58.70.1.106

Tenere presente che gli elementi Hydragas post-modifica possono sostituire i pre-modifica soltanto in gruppo, ma non viceversa

Dato però il costo della serie completa post-modifica, in caso di interventi sui singoli elementi Hydragas di vetture pre-modifica, sarà sempre conveniente ricorrere ad elementi singoli pre-modifica piuttosto che alla serie completa post-modifica.



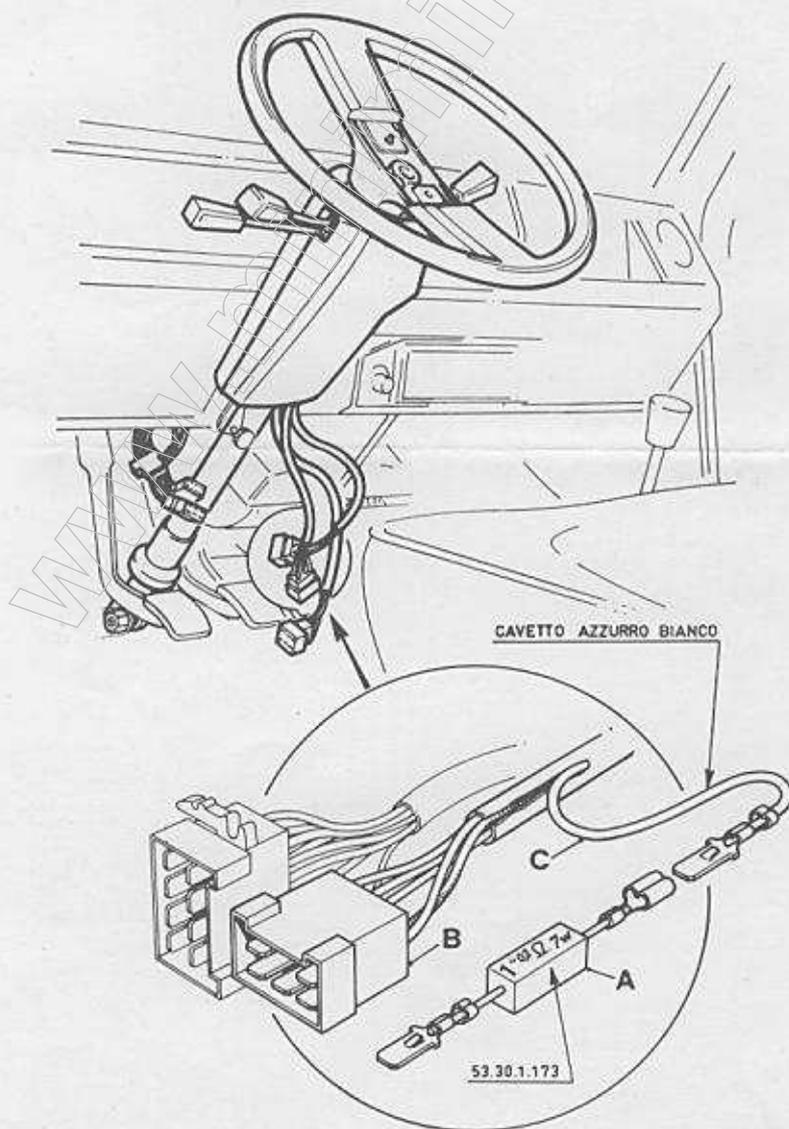
Vetture 53 54	INFORMAZIONE TECNICA	N° 243	COM/STA
Sezione 8	IMPIANTO ELETTRICO	15	Data: 20/11/1974

### Autovetture Mini 90 e Mini 120

### FUSIBILE DA 16A

Si rende noto che, anche se non indicato nei rispettivi schemi elettrici, le prime autovetture Mini 90 e Mini 120 prodotte, sono dotate di una resistenza A da 0,8-1 ohm - 7 watt montata in corrispondenza del connettore sestuplo B ed in serie sul cavo C azzurro - bianco uscente dal commutatore tergicristallo.

Tenere presente che su dette autovetture, l'eliminazione di detta resistenza può provocare la bruciatura del fusibile da 16A e conseguente arresto del ventilatore elettrico raffreddamento motore.





## DICHIARAZIONE PESO RIMORCHIABILE

AUTOVETTURE **INNOCENTI** REGENT - 1300 - 1300 L - 1500 L

Le autovetture **INNOCENTI** REGENT - 1300 - 1300 L - 1500 L sono atte al traino di rimorchio fino ad un peso massimo di

kg. 750

Nell'applicazione del gancio di traino dovranno essere rispettate le seguenti condizioni:

- a) Il rimorchio deve essere dotato di impianto di frenatura completamente indipendente da quello della vettura (ad inerzia o di altro tipo).  
Non è ammesso apportare modifiche all'impianto frenante dell'autovettura per il comando dei freni del rimorchio.
- b) Il carico verticale trasmesso dal rimorchio all'asse posteriore della vettura non deve superare i 50 kg.
- c) Nelle condizioni accettate al punto b) non deve venire superato il carico massimo ammesso sull'asse posteriore della vettura e cioè di:

kg. 750

- d) L'attacco del gancio di traino deve essere eseguito in base alle indicazioni riportate nello schema allegato. Sono ammesse varianti costruttive purchè vengano rispettati i punti di ancoraggio.
- e) Deve essere adottato un gancio di traino del tipo a sfera unificato dalle Tabelle CUNA 501 - CUNA NC 138-10 (cat. 1).
- f) Il rimorchio deve essere munito di occhione a cavità sferica del tipo approvato.

I collegamenti elettrici necessari per il traino si possono realizzare attraverso le scatolette di connessione situate nel vano bagagliaio, tenendo presente che nella scelta dei cavi elettrici, la sezione minima è in funzione della lunghezza del cavo stesso, come di seguito riportato:

	Lunghezza cavo m	Sezione cavo mm <sup>2</sup>
Indicatori di direzione .....	fino a 10 m	≥ 1,5
Indicatori di arresto .....	fino a 8 m	≥ 2,5
Luci di posizione } Luci targa }	fino a 8 m	≥ 1,5

Inoltre la massa della vettura deve essere collegata con la massa del rimorchio mediante un cavo (di color nero), avente sezione di mm<sup>2</sup> 2,5.

Con riferimento al colore si riporta lo schema dei cavi dell'impianto elettrico della vettura, da utilizzare:

Verde - Viola .....	Luci di arresto
Rosso - Nero .....	Luci di posizione e targa
Verde - Bianco .....	Luci indicatori di direzione a destra
Verde - Rosso .....	Luci indicatori di direzione a sinistra
Nero .....	Massa
Verde - Marrone .....	Luci retromarcia

Il dispositivo di regolazione dell'intermittenza delle luci di direzione montato in serie sulle vetture dovrà essere sostituito con uno da 70 Watt.

Non è ammesso nel modo più assoluto collegare all'impianto della vettura, apparecchiature montate sul rimorchio, quali: frigorifero, luci interne, ecc. I collegamenti devono essere limitati ai suddetti dispositivi di segnalazione di legge.

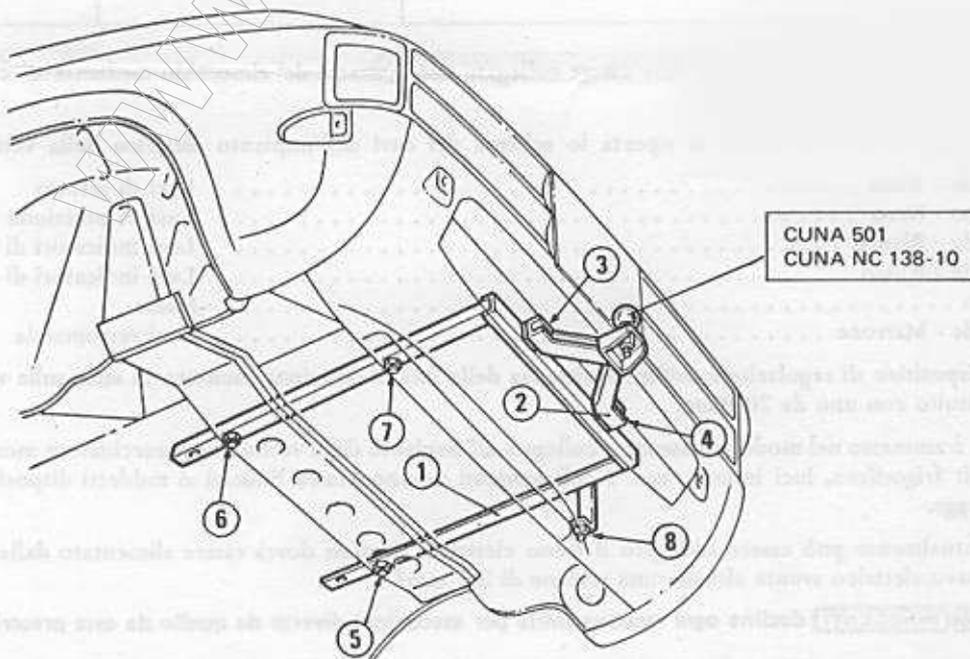
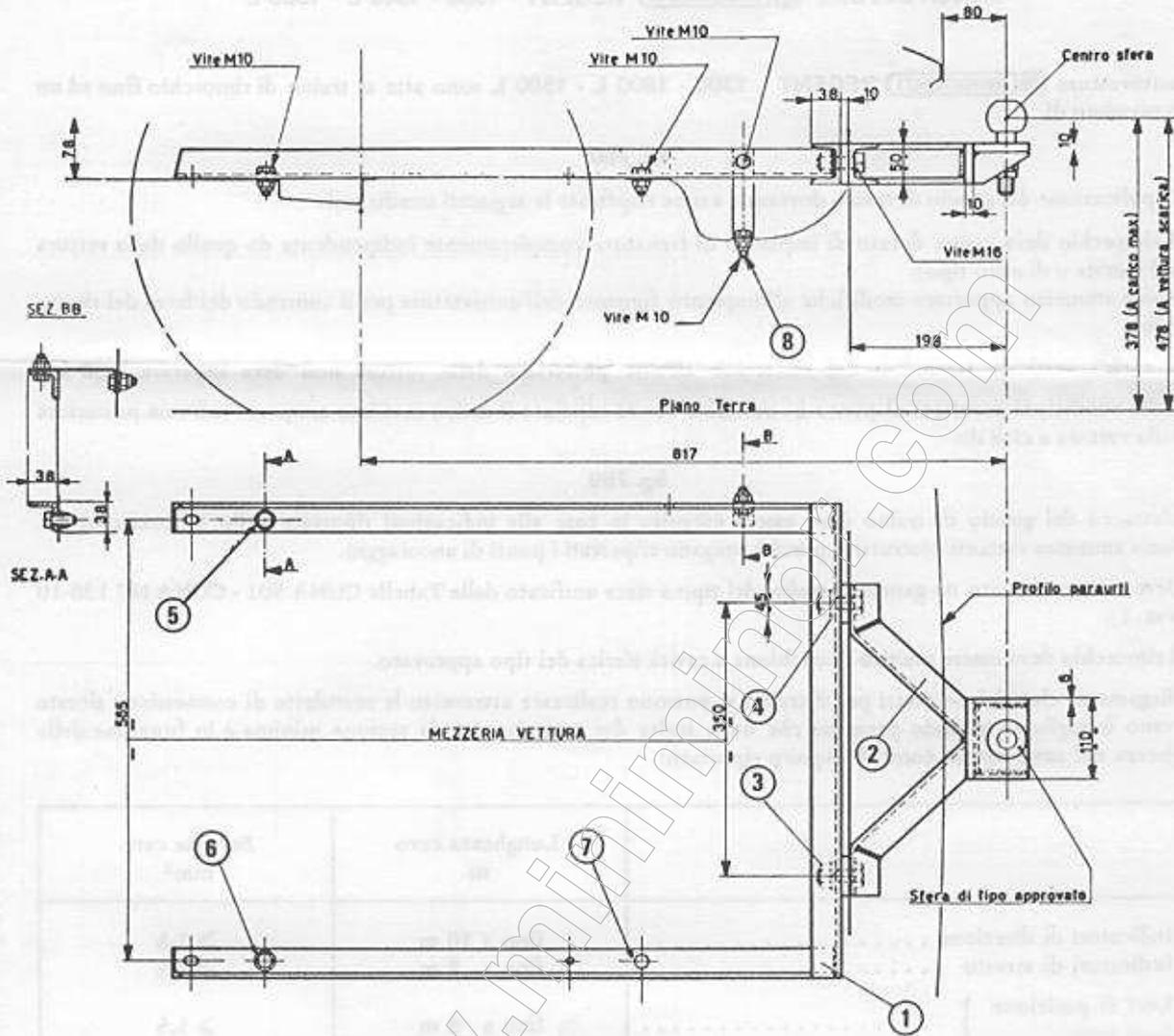
Eventualmente può essere collegato il freno elettrico, il quale dovrà essere alimentato dalla batteria attraverso un cavo elettrico avente almeno una sezione di 2,5 mm<sup>2</sup>.

La **INNOCENTI** declina ogni responsabilità per esecuzioni diverse da quello da essa prescritte.

## NORME PER IL MONTAGGIO ATTACCO GANCIO TRAINO

Adagiare il telaio 1 sul fondo del bagagliaio e centrare i suoi fori 3 e 4 rispetto a quelli di fissaggio delle staffe paraurti.

Forare la scocca in corrispondenza di detti fori e fissare il telaio alla stessa mediante le viti 3 e 4 (M16). Forarla inoltre in 5, 6, 7 e 8 e montare le viti relative (M10). Rimuovere le viti 3 e 4 per poter fissare la staffa 2.



**N.B.** - Tener presente che l'applicazione del gancio di traino sulle vetture 1300L e 1500L comporta lo spostamento laterale del fanale retromarcia.



Vetture	INFORMAZIONE TECNICA	N°	COM/STA
B 53/1		247	
B 54/1			
Sezione	CARROZZERIA	32	Data: 10/12/1974
9			

### Autovetture Mini 90 e Mini 120

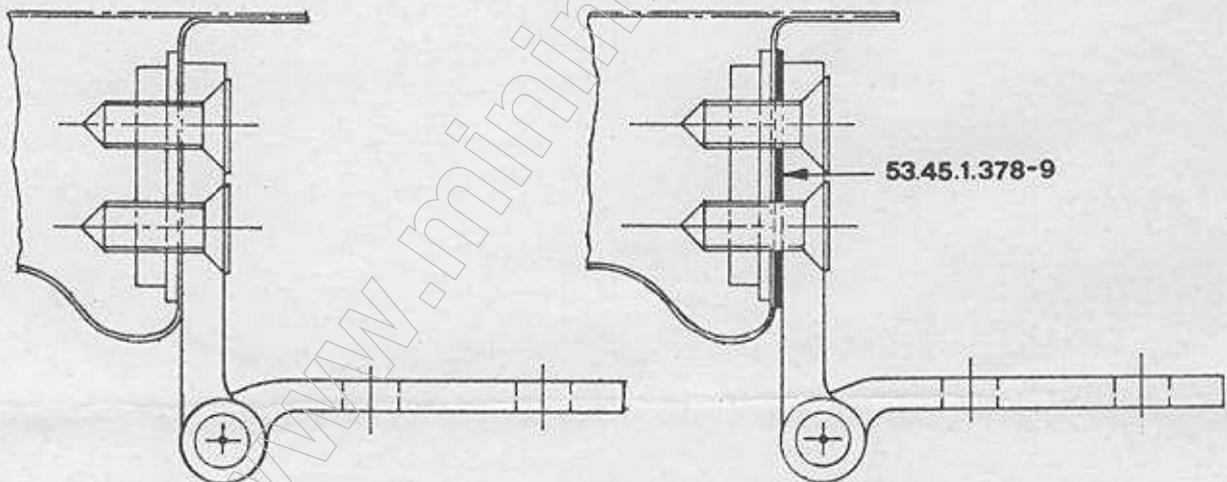
### CENTRATURA PORTE LATERALI NEI VANI

Per facilitare il posizionamento delle porte laterali ed una perfetta centratura delle stesse nei rispettivi vani, potranno essere utilizzate le seguenti piastrine distanziali:

53.45.1.378 - spessore 1 mm

53.45.1.379 - spessore 2 mm

che, secondo le necessità di montaggio, potranno essere inserite fra le cerniere e le porte.





Vetture B 53/1 B 54/1	INFORMAZIONE TECNICA	N° 235	COM/STA
Sezione 9	CARROZZERIA	30	Date: 28/10/1974

### Vetture Mini 90 e Mini 120 ABBASSAMENTO GUIDE SEDILI

Ognuno dei due ancoraggi alla scocca di ciascuna guida dei sedili è stato realizzato come segue:

**Soluzione premodifica, adottata nelle prime vetture prodotte:**

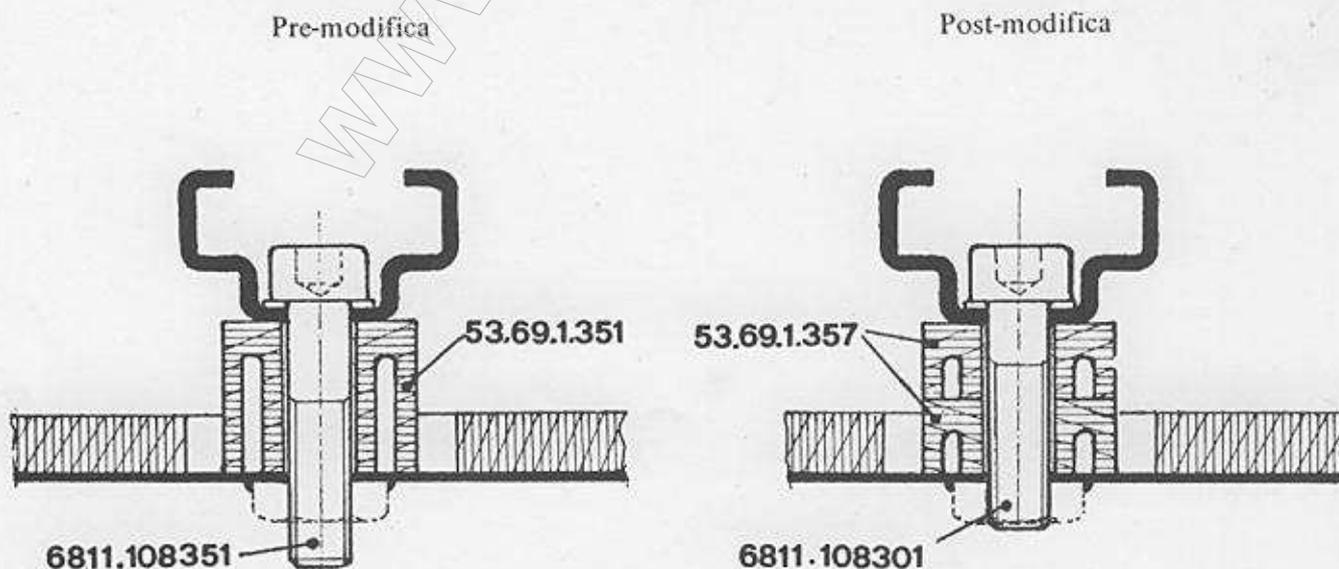
- una vite 6811.108351 avente testa ad esagono incassato e gambo lungo 35 mm.
- un distanziale 53.69.1.351 lungo 20 mm.

**Soluzione postmodifica, adottata nelle autovetture di attuale produzione:**

- una vite 6811.108301 avente anch'essa testa ad esagono incassato, ma con gambo lungo 30 mm.
- due distanziali 53.69.1.357, sovrapposti, lunghi 10 mm ciascuno.

Tenere presente che le guide potranno essere abbassate per un massimo di 10 mm, sia accorciando di 10 mm viti 6811.108351 e distanziali 53.69.1.351 della soluzione premodifica, che eliminando uno solo dei distanziali 53.69.1.357 per ogni attacco della soluzione postmodifica.

Non montare mai le guide senza distanziali perchè, serrate dalle viti alle estremità, si deformerebbero forzando nella loro parte centrale contro il tappeto in gomma o contro la moquette.





Tutte le Vetture	INFORMAZIONE TECNICA	N° 236	COM/STA
Sezione  O	VARIE	75	Date: 29/10/1974

## LUBRIFICANTI

Tenere presenti le varianti sottoriportate

### 1) Olio motore

Le denominazioni commerciali dei seguenti tipi di olio sono così variate:

Denominazione precedente	Denominazione attuale
AGIP F-1 WOOM SAE 30	AGIP F-1 SAE 30 (*)
AGIP F-1 WOOM Supermotoroil SAE 20W/50	AGIP F-1 Supermotoroil SAE 20W/50 (*)

(\*) E' stata cioè eliminata la dicitura WOOM

### 2) Olio scatola guida:

La viscosità prescritta è passata da SAE 140 a SAE 90  
D'ora in poi, pertanto:

Invece che con olio	Rifornire con olio
AGIP F-1 Rotra MP SAE 140	AGIP F-1 Rotra MP SAE 90
ESSO Gear Oil GX 140	ESSO Gear Oil GX 90



Vetture B 53 B 54	INFORMAZIONE TECNICA	N° 238	COM/STA
Sezione 6	GUIDA STERZO	23	Date: 29/10/1974

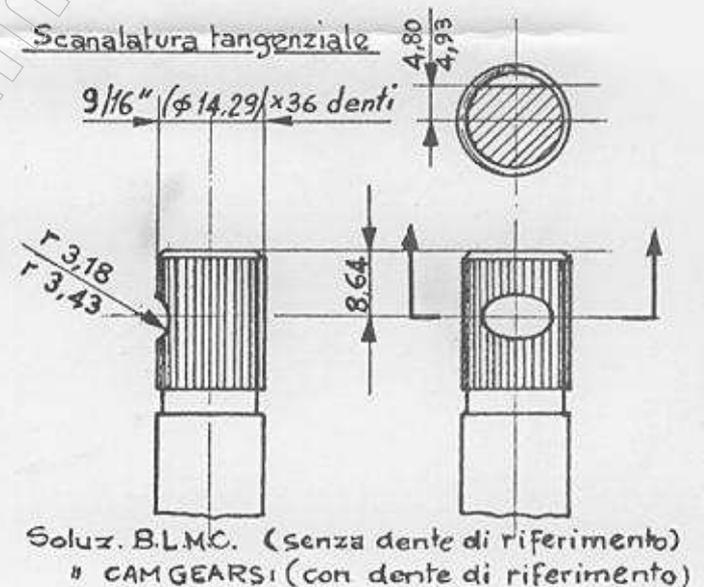
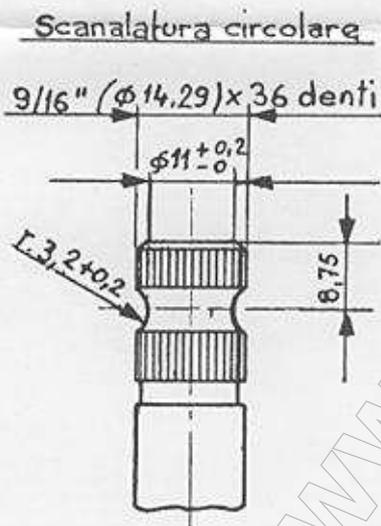
Vetture Mini 90 e Mini 120

### ACCOPIAMENTO

### PIGNONE SCATOLA GUIDA – MORSETTO PIANTONE

Saranno montati in alternativa i due seguenti tipi di scatola guida fra loro intercambiabili:

- 1° tipo : – con parte scanalata del pignone provvista di cava circolare per vite morsetto accoppiamento piantone.
- 2° tipo : – con cava tangenziale



Il primo tipo sarà montato sino ad esaurimento:  
Del secondo tipo saranno realizzate due soluzioni:

- soluzione CAM GEARS con pignone provvisto di un dente per l'allineamento della cava tangenziale col foro del morsetto;
- soluzione B.L.M.C. senza dente di allineamento.





Vetture 58 59	INFORMAZIONE TECNICA	N° 232	COM/STA
Sezione 5		10	
		Data: 15/11/1974	

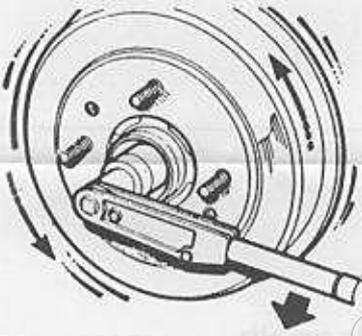
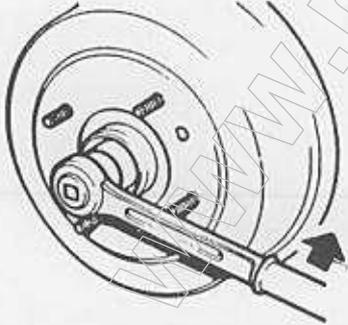
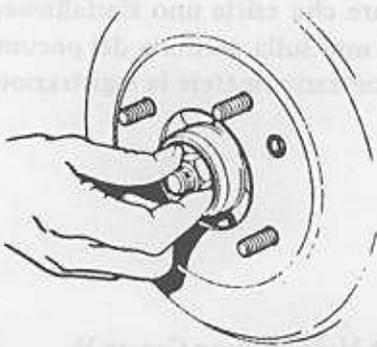
Questa I.T. annulla e sostituisce la pari numero del 1.6.1974.

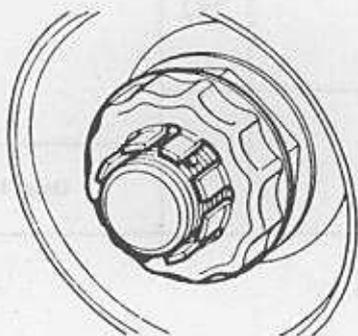
Vetture Regent 1300- 1300L-1500L

CUSCINETTI RUOTE POSTERIORI

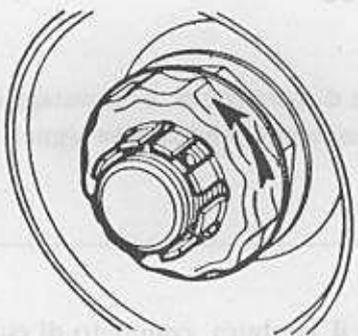
REGISTRAZIONE GIOCO

In caso di intervento sui mozzi posteriori, con sostituzione di particolari o smontaggio tamburi o cuscinetti, è necessario registrare il gioco dei cuscinetti stessi procedendo come segue:

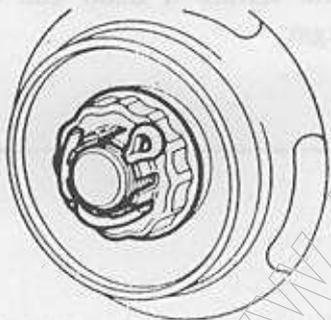
	<ol style="list-style-type: none"><li>1) Calzare il tamburo, completo di cuscinetti e paraolio, sul perno.</li><li>2) Ruotare a mano il tamburo e contemporaneamente serrare il dado con una coppia di 0,7 kgm.</li></ol>
	<ol style="list-style-type: none"><li>3) Fermare il tamburo e svitare il dado.</li></ol>
	<ol style="list-style-type: none"><li>4) Riavvitare il dado a mano sino a battuta.</li></ol>



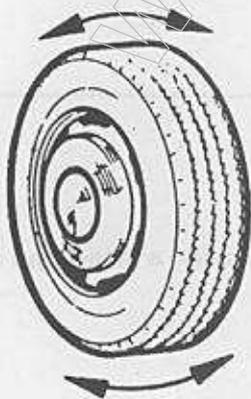
- 5) Calzare lo scodellino di ritegno in modo da coprire la metà sinistra del foro copiglia, senza muovere il dado.



- 6) Svitare il dado e lo scodellino in modo da scoprire completamente il foro.



- 7) Inserire la copiglia



- 8) Controllare che esista uno sfarfallamento di 1,5 - 1,6 mm sulla periferia del pneumatico; in caso contrario ripetere la registrazione.

Il lubrificante prescritto è: AGIP F.1 Grease 30 oppure ESSO Multipurpose Grease H.



Vetture B 38/6 B 38/8 B 38/3 G 38/7 B 53/1	INFORMAZIONE TECNICA	N° 210	COM/STA
Sezione 1		MOTORE 36	
			Data: 29/10/1974

La presente I.T. annulla e sostituisce la pari numero del 10.11.1973

### CANDELE BOSCH

Sui motori delle autovetture

Mini 1000 e 1001 di tutti i tipi e  
Mini 90

per i quali sono prescritte le candele CHAMPION N. 5 ed N9Y, possono essere montate le candele

**BOSCH W 175/T 30**

www.minimincor.com



Vetture 38/6 38/8 39/6 58/1 58/2	INFORMAZIONE TECNICA	N° 240	COM/STA
Sezione 3		8	

### Vetture Export Mini e Mini Cooper - Regent 1300

#### RUMOROSITA' GIUNTI OMOCINETICI

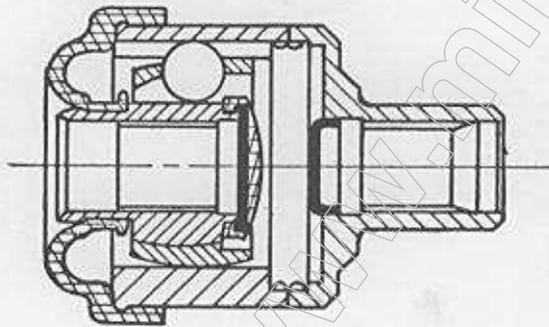
Allo scopo di ridurre la rumorosità dei giunti omocinetici scorrevoli sono stati introdotti in serie nuovi giunti.

Sulle vetture in oggetto, il giunto 38.62.6.104 viene sostituito dal 38.62.6.106 che differisce per:

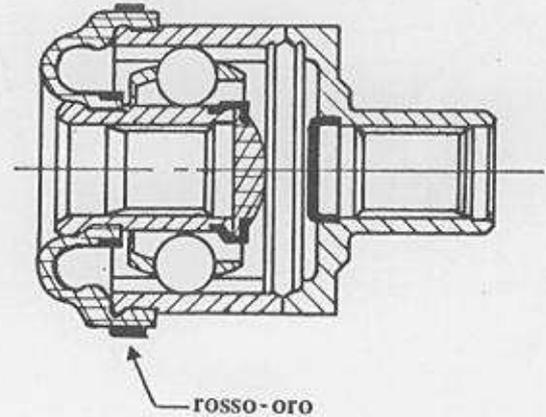
- l'alloggiamento del codulo del pignone conico differenziale
- il tampone di fine corsa (lato albero trasmissione)

I giunti pre e post-modifica sono intercambiabili.

Pre-modifica



Post-modifica



**NB**

Su tutte le vetture i nuovi giunti saranno riconoscibili dalla fascetta color rosso-oro di ritegno soffiatti parapolvere.



Vetture B 53/1 B 54/1	INFORMAZIONE TECNICA	N° 241	COM/STA
Sezione 1	MOTORI	47	Data: 6/11/1974

Vetture Mini 90 e Mini 120  
CONDOTTO USCITA ACQUA DALLA TESTA

Il condotto 53.06.1.300 di uscita acqua dalla testa cilindri ed il suo tappo 34.40.2.104, completo di guarnizione di tenuta, saranno rispettivamente sostituiti dal condotto 58.06.1.300 (Regent) e dal suo tappo 58.06.1.304 a testa esagonale che dovrà essere corredato della guarnizione ad anello 6530.0220.

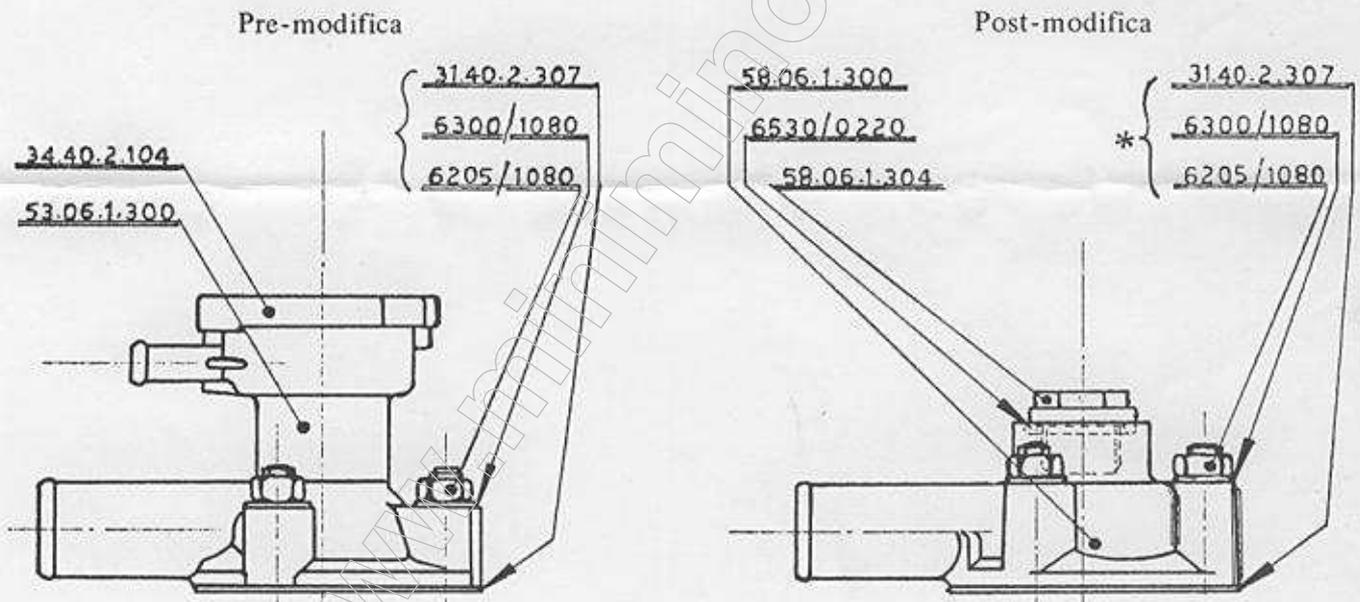


Tabella riassuntiva particolari interessati dalla modifica:

Particolari pre-modifica	Denominazione	Particolari post-modifica
53.06.1.300	Condotto uscita acqua dalla testa cilindri	58.06.1.300
34.40.2.104	Tappo per detto condotto uscita	58.06.1.304
----	Guarnizione per detto tappo	6530.0220

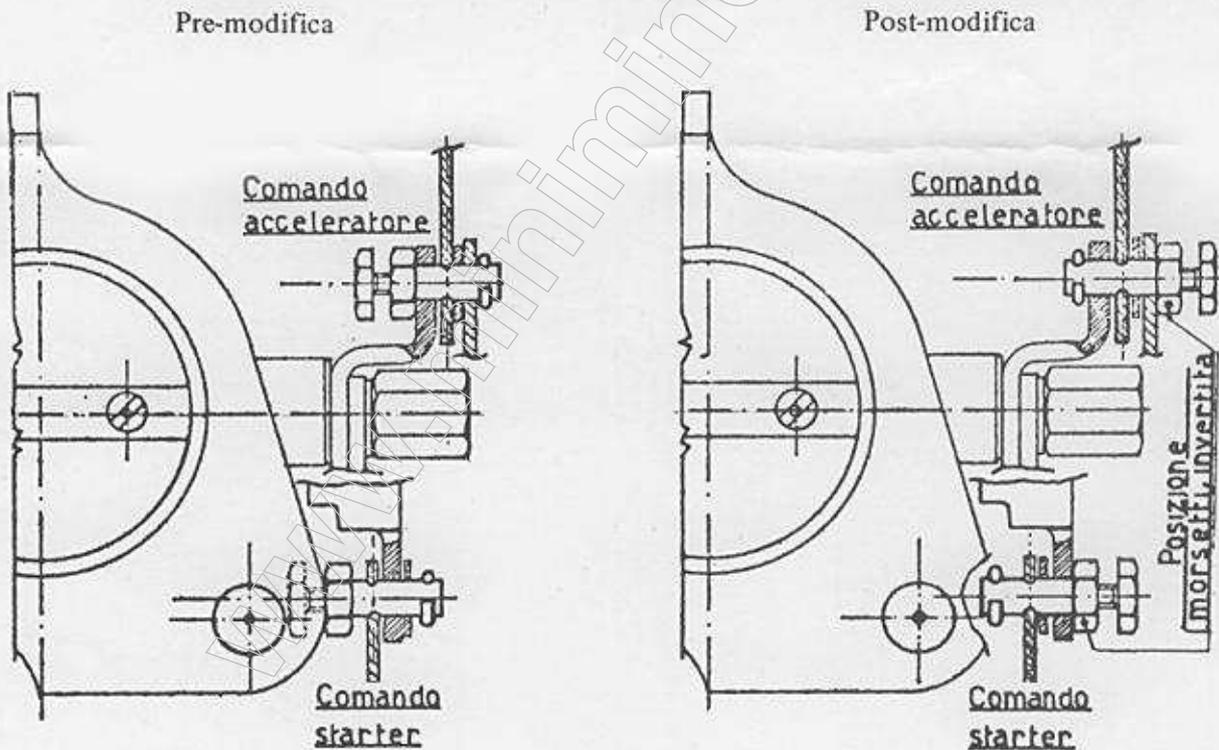
\* - Particolari che non hanno subito modifica



Vetture B 53 B 54	INFORMAZIONE TECNICA	N° 244	COM/STA
Sezione 1	MOTORE	48	Date: 30/11/1974

Autovetture Mini 90 e Mini 120  
MORSETTI CAVI SUL CARBURATORE

Allo scopo di facilitare il montaggio dei cavetti starter ed acceleratore è stato aumentato da 2 a 2,2 mm. il diametro del foro per gli stessi sui rispettivi morsetti ed è stata inoltre invertita la posizione dei morsetti come illustrato qui di seguito:





Vetture 53/1 54/1	INFORMAZIONE TECNICA	N° 246	COM/STA
Sezione 1	MOTORE	49	Data: 2/12/1974

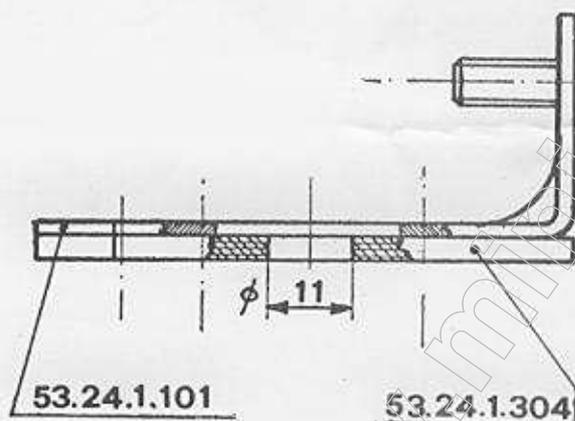
### Autovetture Mini 90 e Mini 120

### ANELLI PROTEZIONE TUBI RISCALDATORE

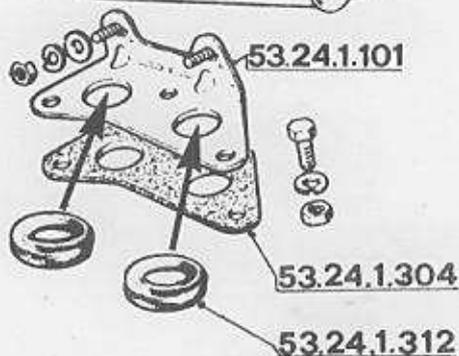
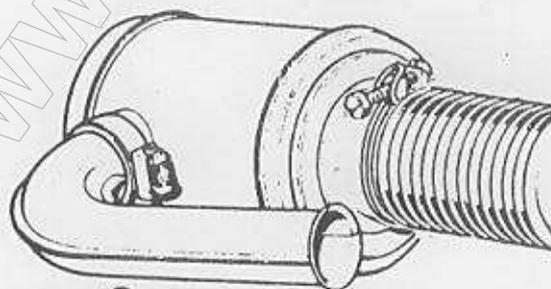
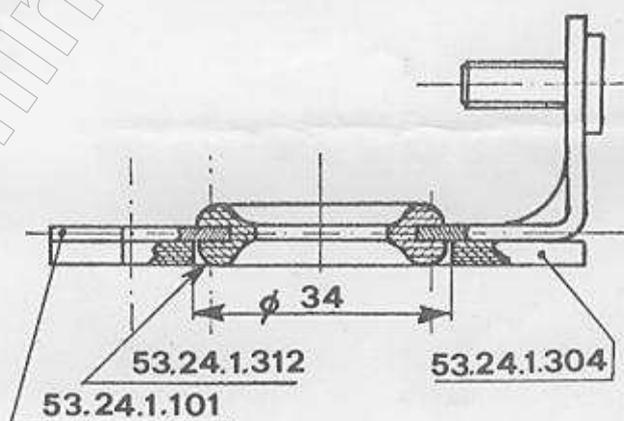
Per evitare rotture dei tubi del riscaldatore, dovute a sfregamento degli stessi contro gli spigoli dei fori di attraversamento della piastra supporto filtro aria, in ciascun foro sarà montato un anello in gomma 53.24.1.312.

Detto montaggio comporta anche la sostituzione della guarnizione 53.24.1.304 avente fori  $\phi$  11 mm. con un'altra pari numero, avente fori  $\phi$  34 mm.

Pre-modifica



Post-modifica



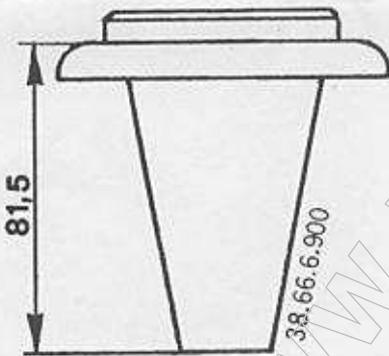


Vetture	38/4	INFORMAZIONE TECNICA	N°	245	COM/STAW
Sezione	5	SOSPENSIONI	14	Data: 30/11/1974	

Autovettura Minimatic  
VARIAZIONE ASSETTO ANTERIORE

Allo scopo di aumentare l'altezza da terra della scatola del cambio, gli spingitoi degli elementi elastici in gomma delle sospensioni anteriori sono stati sostituiti con altri più lunghi di circa 4 mm. eguali a quelli già montati sulle prime vetture Mini 1000 e Mini Cooper 1300.

Pre-modifica



Post-modifica

